Abmessungen				Ausziehwiderstand		Kopfdurchziehwiderstand		Abscheren Holz-Holz						Abscheren Stahl-Holz				
				Z-9.1-661		Z-9.1-661		Z-9.1-661						Z-9.1-661				
				DIN 1052:1988	DIN 1052:2008 EN 1995:2008	DIN 1052:1988	DIN 1052:2008 EN 1995:2008	DIN 1052:1988	DIN 1052:2008	EN 1995:2008					DIN 1052:1988	DIN 1052:2008	EN 1995:2008	
d1 x L mm	dk mm	AD mm	ET mm	zul. N_Z kN	$R_{ax,k}$ kN	zul. $N_{Z,Kopf}$ kN	$R_{ax,head,k}$ kN	zul. N kN	R_k kN	R_k kN	R_k kN	R_k kN	R_k kN	t mm	zul. N kN	R_k kN	R_k kN	R_k kN
								α = 0°...90°		α = 0°	α = 90°	α_{AD} = 0° α_{ET} = 90°	α_{AD} = 90° α_{ET} = 0°		α = 0°...90°		α = 0°	α = 0°
6,0 x 40	14,0	16	24	0,72	1,41	0,98	1,92	0,19	1,37	1,21				3	0,77	1,74	1,49	
6,0 x 50	14,0	20	30	0,90	1,76	0,98	1,92	0,30	1,52	1,52				3	0,77	1,82	1,89	
6,0 x 60	14,0	24	36	1,08	2,12	0,98	1,92	0,43	1,64	1,70				3	0,77	1,91	2,12	
6,0 x 70	14,0	28	42	1,26	2,47	0,98	1,92	0,59	1,73	1,79				3	0,77	2,00	2,21	
6,0 x 80	14,0	32	48	1,44	2,82	0,98	1,92	0,61	1,83	1,90				3	0,77	2,09	2,30	
6,0 x 100	14,0	40	60	1,80	3,53	0,98	1,92	0,61	1,86	2,07				3	0,77	2,26	2,47	
6,0 x 120	14,0	50	70	2,10	4,12	0,98	1,92	0,61	1,86	2,07				3	0,77	2,41	2,62	
	14,0	...	70	2,10	4,12	0,98	1,92	0,61	1,86	2,07				3	0,77	2,41	2,62	
6,0 x 300	14,0	230	70	2,10	4,12	0,98	1,92	0,61	1,86	2,07				3	0,77	2,41	2,62	
Für Schrauben 6,0 x 140 bis 6,0 x 300 mm gelten dieselben Werte wie für 6,0 x 120. Voraussetzung: Anbauteildicke AD= mind. 50 mm. Mindesteinschraubtiefe ET= mind. 70 mm.																		
8,0 x 80	22,0	30	50	2,00	3,92	2,42	4,74	0,75	2,81	3,85	3,12	3,85	3,12	4	1,36	3,20	4,32	3,74
8,0 x 100	22,0	40	60	2,40	4,70	2,42	4,74	1,09	3,28	4,52	3,68	4,52	3,68	4	1,36	3,39	4,52	3,93
8,0 x 120	22,0	50	70	2,80	5,49	2,42	4,74	1,09	3,40	4,53	3,94	4,53	3,94	4	1,36	3,59	4,71	4,13
8,0 x 140	22,0	60	80	3,20	6,27	2,42	4,74	1,09	3,40	4,53	3,94	4,53	3,94	4	1,36	3,79	4,91	4,33
8,0 x 160	22,0	80	80	3,20	6,27	2,42	4,74	1,09	3,40	4,53	3,94	4,53	3,94	4	1,36	3,79	4,91	4,33
8,0 x 180	22,0	100	80	3,20	6,27	2,42	4,74	1,09	3,40	4,53	3,94	3,94	4,53	4	1,36	3,79	4,91	4,33
	22,0	...	80	3,20	6,27	2,42	4,74	1,09	3,40	4,53	3,94	3,94	4,53	4	1,36	3,79	4,91	4,33
8,0 x 400	22,0	320	80	3,20	6,27	2,42	4,74	1,09	3,40	4,53	3,94	3,94	4,53	4	1,36	3,79	4,91	4,33
Für Schrauben 8,0 x 200 bis 8,0 x 400 mm gelten dieselben Werte wie für 8,0 x 180. Voraussetzung: Anbauteildicke AD= mind. 100 mm. Mindesteinschraubtiefe ET= mind. 80 mm.																		
10,0 x 80	25,0	40	40	2,00	3,92	2,50	4,59	0,80	3,59	5,26	3,83	5,26	3,83	5	2,13	3,92	5,51	4,68
10,0 x 100	25,0	40	60	3,00	5,88	2,50	4,59	1,20	3,75	5,51	4,29	5,51	4,29	5	2,13	4,41	6,00	5,17
10,0 x 120	25,0	50	70	3,50	6,86	2,50	4,59	1,70	4,09	5,68	4,76	5,68	4,76	5	2,13	4,65	6,24	5,41
10,0 x 140	25,0	60	80	4,00	7,84	2,50	4,59	1,70	4,09	5,68	4,84	5,68	4,84	5	2,13	4,90	6,49	5,66
10,0 x 160	25,0	80	80	4,00	7,84	2,50	4,59	1,70	4,09	5,68	4,84	5,68	4,84	5	2,13	4,90	6,49	5,66
10,0 x 180	25,0	100	80	4,00	7,84	2,50	4,59	1,70	4,09	5,68	4,84	4,84	5,68	5	2,13	4,90	6,49	5,66
	25,0	...	80	4,00	7,84	2,50	4,59	1,70	4,09	5,68	4,84	4,84	5,68	5	2,13	4,90	6,49	5,66
10,0 x 400	25,0	320	80	4,00	7,84	2,50	4,59	1,70	4,09	5,68	4,84	4,84	5,68	5	2,13	4,90	6,49	5,66
Für Schrauben 10,0 x 200 bis 10,0 x 400 mm gelten dieselben Werte wie für 10,0 x 180. Voraussetzung: Anbauteildicke AD= mind. 100 mm. Mindesteinschraubtiefe ET= mind. 80 mm.																		

Bemessung nach Z-9.1-661. Rohdichte ρ_k= 350 kg/m³. Alle angegebenen mechanischen Werte sind in Abhängigkeit von den gemachten Annahmen zu betrachten und stellen Bemessungsbeispiele dar.
Charakteristische Werte R_k sind bezüglich Nutzungsklasse und Klasse der Lasteinwirkungsdauer auf Bemessungswerte R_d hin abzumindern: $R_d = R_k \times k_{mod} / \gamma_M$. Alle Werte sind errechnete Mindestwerte und gelten vorbehaltlich Satz- und Druckfehlern.
Achtung: Hierbei handelt es sich um Planungshilfen. Projekte sind ausschließlich durch autorisierte Personen zu bemessen.